

CÔNG TY CỔ PHẦN GIẢI PHÁP TỰ ĐỘNG HÓA ETEK

TRỤ SỞ CHÍNH

Số 189 Đường Phan Trọng Tuệ,
P. Thanh Liệt, TP. Hà Nội

HEAD OFFICE

No. 189 Phan Trong Tue Street,
Thanh Liet Ward, Hanoi

CHI NHÁNH MIỀN TRUNG

Km2, số 9, Đại lộ Vinh - Cửa Lò,
P. Vinh Phú, tỉnh Nghệ An

CENTRAL VIETNAM BRANCH

Km2, No. 9, Vinh - Cửa Lo Bou-
levard, Vinh Phu Ward, Nghe
An Province

CHI NHÁNH HỒ CHÍ MINH

Số 1 Lê Đức Thọ, P. Tân Thới
Hiệp, TP. Hồ Chí Minh

HO CHI MINH CITY BRANCH

No. 1 Le Duc Tho, Tan Thoi
Hiiep Ward, Ho Chi Minh City

BĂNG TẢI



BĂNG TẢI CON LĂN

- Băng tải con lăn vận chuyển hàng bằng các con lăn xoay trên bề mặt.
- Có hai loại: không truyền động (dùng trọng lực) và truyền động (tích hợp motor).
- Thiết kế mô-đun, dễ lắp ráp và mở rộng.
- Mô-đun tiêu chuẩn: thẳng, cong, chuyển hướng, phân loại, bàn xoay.
- Dễ dàng kết hợp với băng tải khác và thiết bị ngoại vi để đáp ứng nhiều nhu cầu.

Dễ tích hợp

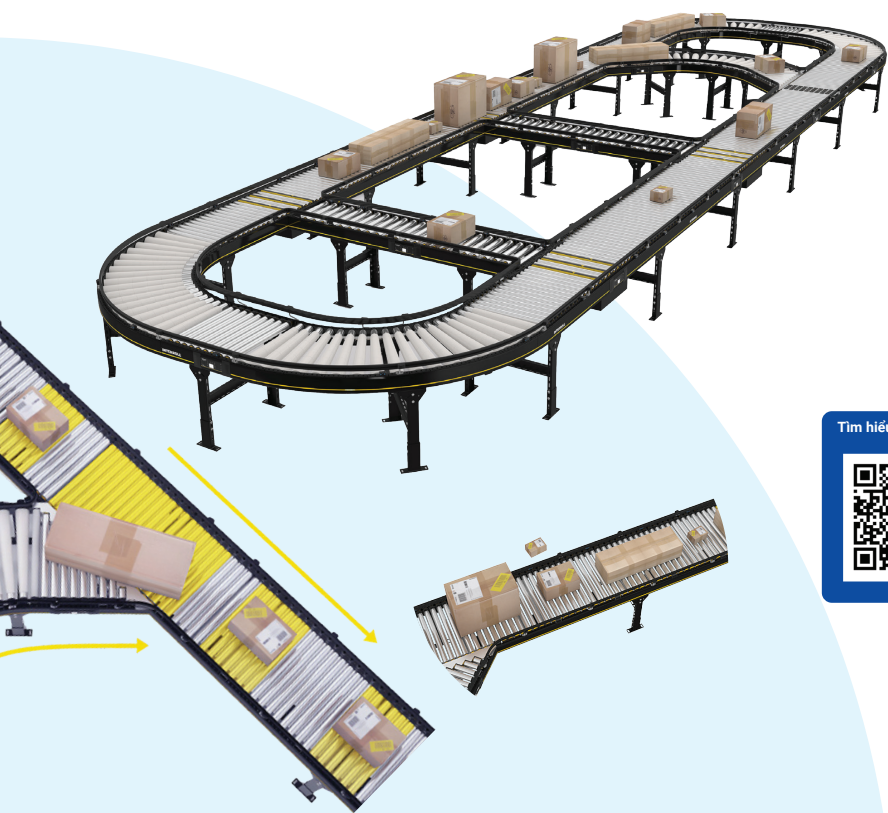
Giảm lập trình

Tối ưu hóa không gian

Tiết kiệm năng lượng

Vận hành linh hoạt

Thiết kế đơn giản



Tìm hiểu thêm tại đây



BĂNG TẢI XÍCH NHỰA

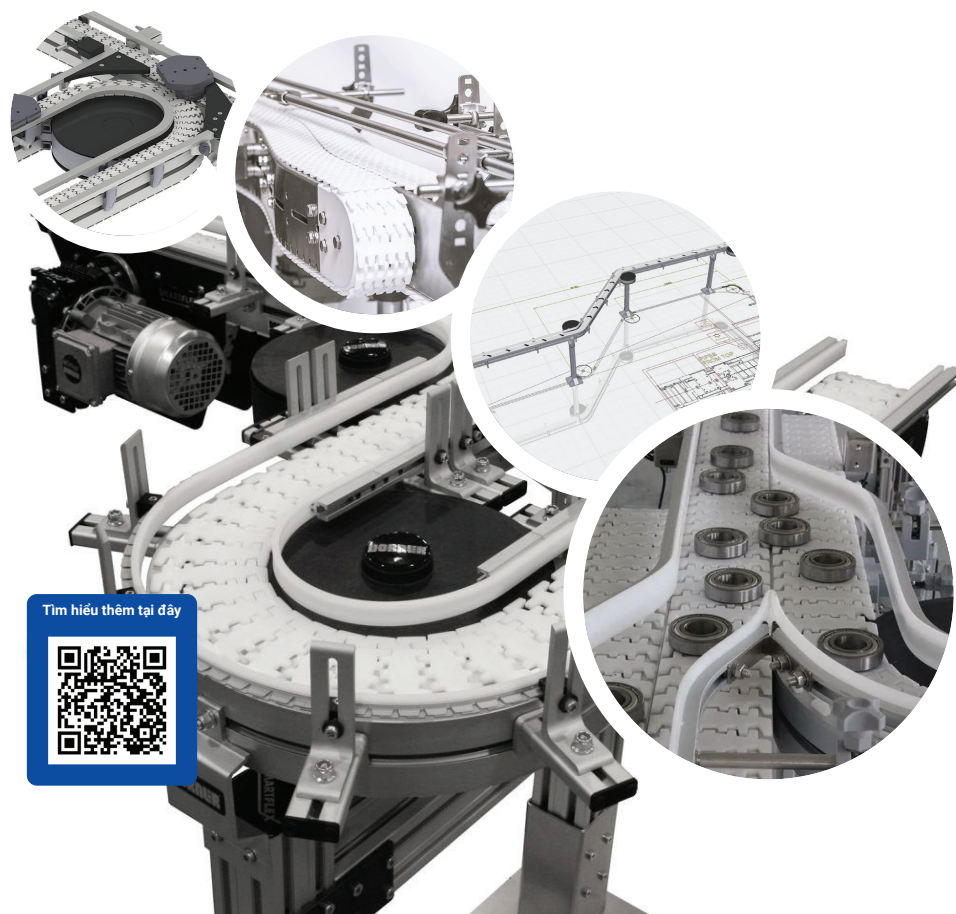
- Băng tải xích nhựa sử dụng dây xích bằng nhựa kỹ thuật cao, chịu lực tốt.
- Vận hành êm ái, linh hoạt, có thể di chuyển theo nhiều hướng.
- Là giải pháp lý tưởng cho dây chuyền sản xuất hiện đại

Nhỏ gọn, linh hoạt
theo mặt bằng

Vận hành ổn định, độ ồn thấp

Đáp ứng kích thước
sản phẩm đa dạng

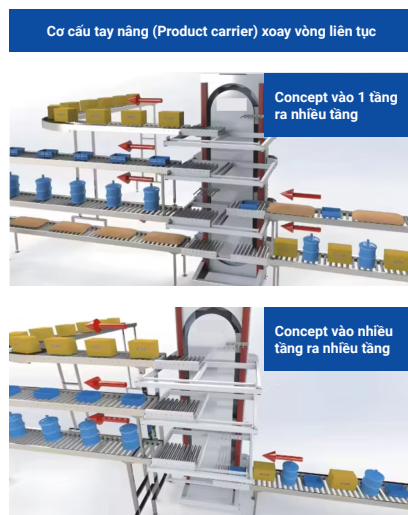
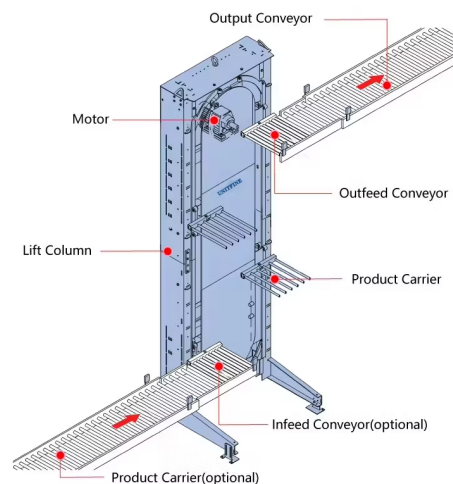
Dễ tích hợp



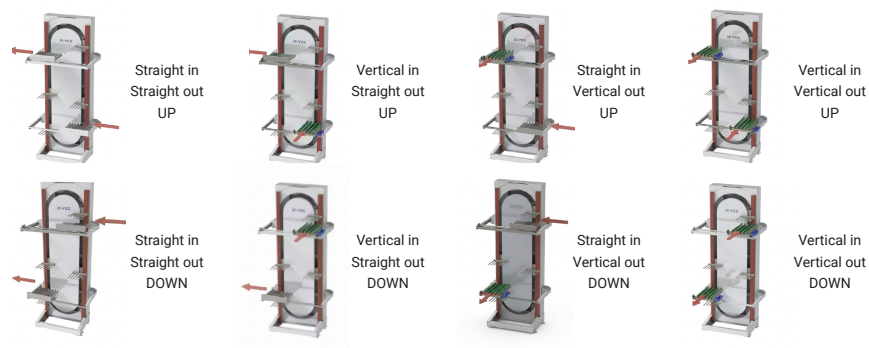
Tìm hiểu thêm tại đây



BĂNG TẢI XOAY VÒNG ĐỨNG DẠNG Z



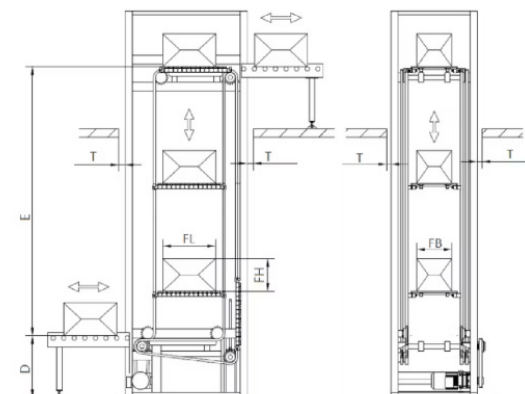
CÁC LỰA CHỌN CẤU HÌNH



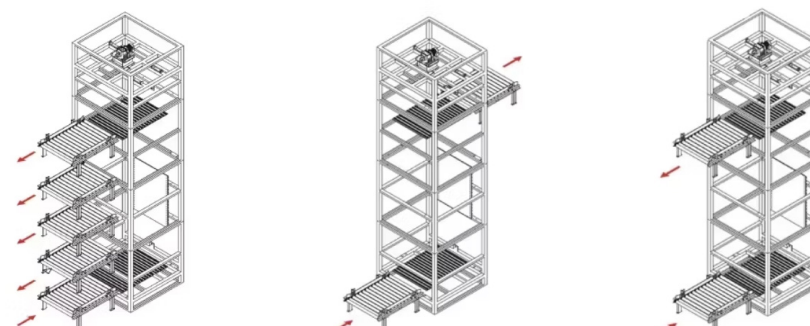
BĂNG TẢI XOAY VÒNG ĐỨNG KHAY ĐỒ DẠNG XÍCH



Thang máy vận chuyển liên tục sử dụng khay chứa hàng được gắn trên xích nâng để vận chuyển hàng hóa giữa các tầng khác nhau phục vụ cho việc sản xuất và lưu trữ.



CÁC LỰA CHỌN CẤU HÌNH



ĐỐI TƯỢNG SẢN PHẨM



Cartons



Plastic Box



Bagged Items



Bottled Drinks



Iron Stabbing



Plastic Box



Wooden Box

BĂNG TẢI XOẮN ỐC

Băng tải xoắn ốc vận chuyển sản phẩm lên hoặc xuống theo dòng chảy liên tục, thiết kế để tiết kiệm không gian sản xuất, tăng hiệu quả, tối ưu hóa dòng chảy sản phẩm và giúp giảm chi phí vận hành.

CÁC LOẠI ĐỐI TƯỢNG HÀNG HÓA

PACKED PRODUCTS



Bags



Bundles



Totes



Cartons



Crates



Tires



Carton wrapped



Trays



Containers



Shrink wrapped

MASS PRODUCTS



Bottles



Cans



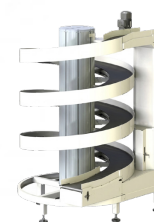
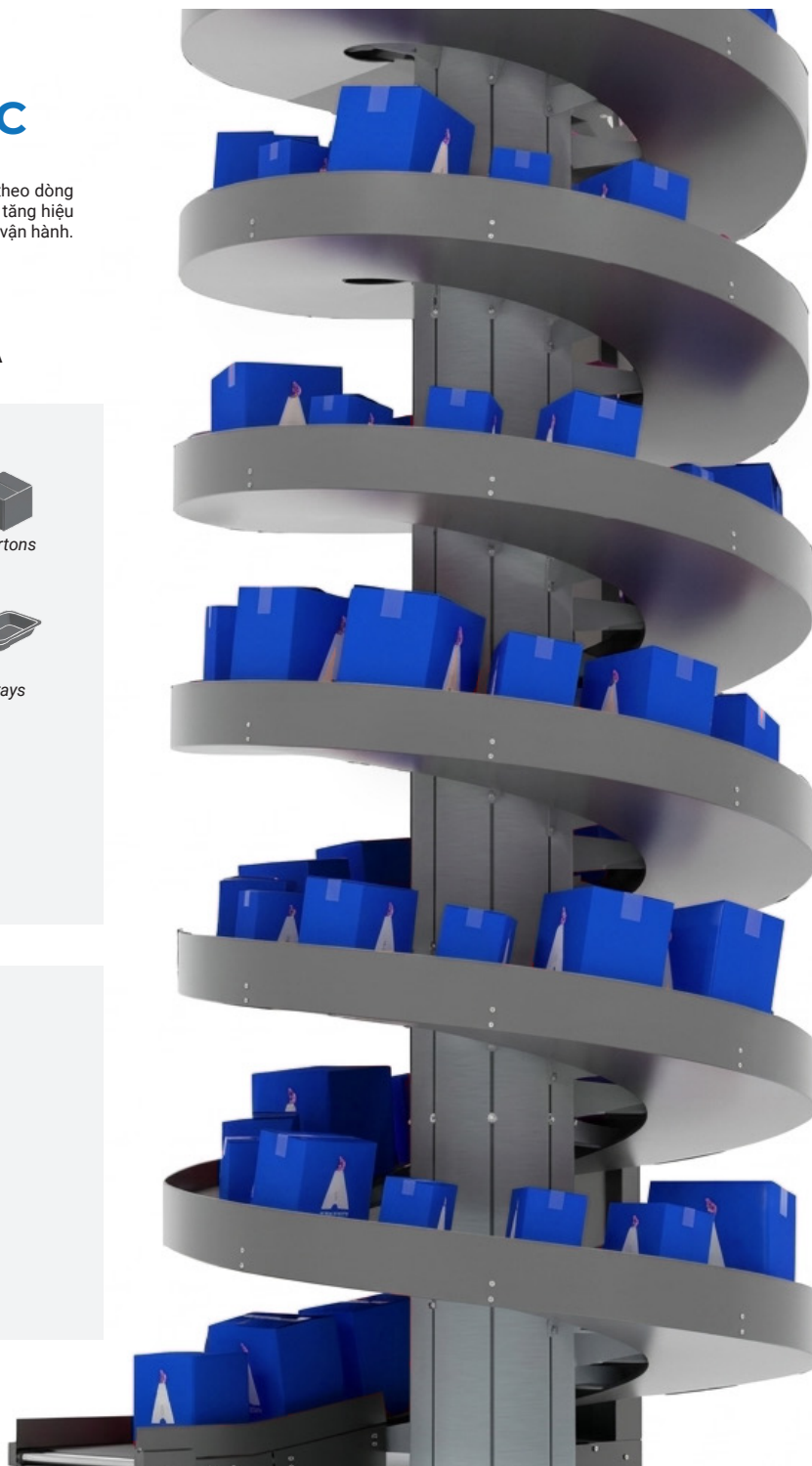
Jars



Cups



Pouches



Single lane

Tiết kiệm diện tích sàn và tăng năng suất.
50 kg/m
Một động cơ



Dual lane

Hai vòng xoắn ốc trong một
50 kg/m
Công suất gấp đôi



Mass Flow

Dùng để vận chuyển lon, lọ, chai và nhiều vật dụng khác nữa!
Tối đa 120.000 đơn vị/giờ



Heavy Duty

Tải hàng nặng
100 kg/m
Một động cơ



Narrow Trak

Xử lý tải trọng nhỏ.
25 kg/m



Wide trak

Dành cho tải trọng và kích thước lớn
100 kg/m
Chiều rộng sản phẩm tối đa 900 mm